



## **CAS-VINIL 1002**

### **DESCRIPCIÓN:**

El **CAS-VINIL 1002** es un adhesivo vinílico en base acuosa utilizado para el encolado de todo tipo de maderas (sintéticas y recubrimientos), de alto contenido de sólidos, secado rápido y excelente resistencia.

### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:**

Apariencia:	Líquida.
Color:	Blanco. No mancha.
Consistencia:	Cremosa.
Material base:	Polímetro vinílico modificado con productos auxiliares.
Contenido de sólidos:	43 – 45 %
Viscosidad (25°C)	5000 – 6000 cps.
Tiempo abierto:	20 minutos (25°C, humedad relativa 50%).
Película:	Transparente, rígida, sin pegajosidad residual.
Limitaciones:	Se recomienda trabajar a temperaturas ambientes no inferiores a 10°C.
pH (25°C):	4 – 5
Peso específico (25°C):	1085 – 1095
Rotura de madera (1):	80 – 100%
Resistencia de pegado (1):	50 – 70 kgs/cm <sup>2</sup>
Tóxico:	No.
Inflamable:	No.
Explosivo:	No.

(1) Con madera de pino aserrada.

### **APLICACIONES:**

**CAS-VINIL 1002** es un excelente y versátil adhesivo para el pegado de uniones, espigas, machimbres, y juntas para el armado de muebles; enchapados sobre paneles de madera aglomerada, terciada, de fibra y de hardboard; pegado de laminados decorativos a paneles de madera; encolado y armado de puertas; pegado de telas y papeles a madera, y para encolados en general de maderas, telas, cartones, y papeles entre si.

## **INDICACIONES DE USO:**

El adhesivo **CAS-VINIL 1002** se presenta listo para ser usado. Las superficies a unir deben encontrarse lisas, secas, libre de polvo, grasa u otra contaminación. El adhesivo puede ser aplicado a máquina o manualmente con pincel, rodillo o espátula. En el armado de uniones, aplicar **CAS-VINIL 1002** en la superficie hembra a unir, en cantidad suficiente para que cubra bien pero sin que llegue a escurrir fuera de la unión. Juntar ambas superficies y mantener presión sobre ellas. Antes de trabajar las uniones, deje pasar 10 horas como mínimo para que el encolado obtenga mayor resistencia. Su máxima resistencia es obtenida pasadas la 24 horas de colocada.

Para enchapados, aplicar **CAS-VINIL 1002** con rodillos o pincel de cerda dura sobre el panel, en una sola mano. Aumentar la camada a aplicar en días calurosos.

El tiempo de armado del paquete antes de colocarse en prensa varía de acuerdo con la porosidad de la madera y con las condiciones ambientales, recomendándose no sobrepasar los siguientes límites:

<u>Temperatura</u>	<u>Tiempo de armado</u>
Hasta 25°C	15 minutos
Mas de 25°C	5 minutos

La presión debe aplicarse inmediatamente después de colocar el paquete en la prensa, debiendo dejar el mismo durante los siguientes tiempos según la temperatura ambiente:

<u>Temperatura</u>	<u>Tiempo de armado</u>
10 – 15°C	180 minutos
15 – 25°C	120 minutos
25 – 30°C	90 minutos
30 – 35°C	60 minutos

Una vez retirados de prensa los encolados deben dejarse descansar durante 6 horas como mínimo para que alcancen su máxima resistencia.

## **RESISTENCIA A LA HUMEDAD Y AL CALOR:**

Los encolados efectuados con **CAS-VINIL 1002** tienen buena resistencia a la humedad y al calor. Sin embargo, para aumentar la misma recomendamos agregarle 10% de la resina UREI-CAS 5H, mezclando bien antes de su aplicación normal.

## **PRECAUCIONES:**

**NO ENCOLAR A TEMPERATURA AMBIENTE MENOR DE 10°C.** Para lograr un mejor encolado con **CAS-VINIL 1002** debe procurarse que la temperatura ambiente sea mayor de 15°C.

Usar madera seca.

Los pinceles y coleros se limpian directamente con agua tibia, dejándolos luego en remojo.

Mantener siempre cerrados los envases, mientras no se utilice **CAS-VINIL 1002**.

### **DURACIÓN:**

El adhesivo **CAS-VINIL 1002** en su envase original tiene una vida útil de 6 meses a 20°C.

### **LIMPIEZA:**

Agua tibia.

### **ALMACENAJE:**

Guardar en locales ventilados, a la sombra, los envases bien cerrados.

### **ENVASES:**

Se provee el adhesivo **CAS-VINIL 1002** en tambores de 200 kgs, en baldes de 22 kgs, 10 kgs, 5 kgs, 1 kgs, ½ kgs y ¼ kgs.

### **ASESORAMIENTO TÉCNICO:**

El servicio técnico de **Compañía Casco Argentina S.A.**, queda a disposición de los señores usuarios para asistirlos e informarles sobre el uso del **CAS-VINIL 1002**, producido por **Compañía Casco Argentina S.A.**, con tecnología líder de **Borden Argentina S.A.**

### **GARANTÍA:**

*Este producto ha sido probado tanto en condiciones de laboratorio como en la experiencia de instalaciones en obras, sin embargo, la aplicación de este producto en la obra esta fuera de nuestro control, por lo que el usuario debe de confirmar la funcionalidad del mismo respecto del uso que se le pretenda dar, el usuario asume la responsabilidad inherente en daños derivados de una colocación diferente a la anteriormente mencionada. **Compañía Casco Argentina S.A. repondrá todo material defectuoso que le sea devuelto, no haciéndose responsable de fletes, gastos de aplicación, o daños en obra.***

### **NOTA:**

*La información contenida en la presente hoja esta basada en el mejor conocimiento de nuestra empresa, sobre el producto al que se refiere, y no constituye una garantía tácita ni explícita.*

*Ni Compañía **Casco Argentina S.A.** ni sus representantes son responsables del posible uso de esta información.*

**Departamento Técnico  
COMPAÑÍA CASCO ARGENTINA S.A.**

---

MATHEU 2410 – (B1754AQT) San Justo – (Pcia. De Bs. As.)

Tel./Fax: 4482-0940/ 4484-7172

E-mail: [dtecnico@cascoargentina.com.ar](mailto:dtecnico@cascoargentina.com.ar)

Website: [www.cascoargentina.com.ar](http://www.cascoargentina.com.ar)